**ZD型加药设备使用说明书**

1. **混凝剂的种类**

 常用的混凝剂有铁盐混凝剂 [硫酸亚铁（FeSO4·7H2O）、三氯化铁（Fecl3·7H2O）]、铝盐混凝剂{硫酸铝[Al2(SO4)3·K2SO4·18H2O]、碱式氯化铝（PAC）}、合成高分子混凝剂[聚丙烯酰氨（PAM）]。

 其中以碱式氯化铝（PAC）的使用成熟、广泛，以下采用碱式氯化铝（PAC）的使用进行说明，其他种类的药剂参考使用。

1. **混凝剂的投加量**

 厂方根据水质情况进行调节，冬春季节水质较好，投加浓度采用2~5mg/L，即每吨水投加混凝剂2~5g，夏秋季节水质较差时，投加浓度采用5~`0mg/L，即每吨水投加5~10g。用户投加混凝剂过程中可依照我公司技术人员现场调试数据进行,同时应注意记录和整理设备进出水浊度指标资料,确定最佳投加量.

1. **混凝液的配置(以处理量120吨/h净水设备及2g/吨水的投药量为例)**
	1. 混凝剂的称取重量为8Kg;
	2. 水量1000L,向加药筒中注入1000L的水;
	3. 将称量好的药剂放入水中,开启搅拌机搅拌10min,同时可开启计量泵开始投加药剂;

**四、混凝剂的投加量的调节**

计量泵流量可以调节,一般按照以上配置,处理量120吨/时的净水设备,配置的计量泵的最大流量为32L/h,流量调节百分比按钮可以调节至95%,流量为30L/h左右.若药剂投加量需要增大,可以将计量泵流量调节按钮向百分比大的一个方向调节.若药剂投加量需要减少,可以将计量泵流量调节按钮向百分比小的一个方向调节.

**五、注意事项**

1. 厂方根据不同时间的水质情况，调节混凝剂用量，并记录投加量，绘制曲线。

2. 混凝剂投加设备使用一段时间后，应注意排出设备中的混凝剂沉渣，对设备进行清洗。

3. 做好加药室的清洁和通风工作。

* 1. 贮存药剂应注意药剂的防潮工作。
	2. 加药设备长期不用时应清空设备内的药剂，清洗设备内部。
	3. 药剂长时间存放后，需检验合格才能继续使用.