**ZD型压力式一体化净水设备操作规程(小型)**

ZD型压力式一体化净水设备是集混凝反应、沉淀、过滤一体化模式设计净水设备,与其配套的加药装置、消毒装置组成的一座完整的小型自来水厂,操作使用过程中应严格遵守设备使用说明,按照操作规程进行操作维护,具体如下:

1. 准备工作:检查净水设备是否处于正常关闭状态,加药设备、消毒设备等附属设备是否能够正常工作;
2. 净水设备启动:打开进水阀、出水阀,启动加药装置、消毒装置,依次打开、关闭净水设备排气阀,排尽设备内部气体,设备运行45min后,检测设备进出水水质,并根据水质情况调整混凝剂、消毒剂投加量;
3. 净水设备沉淀排泥:设备累计运行12h后,打开沉淀排污阀进行排泥,每个排泥阀排泥时间为1min,完成或排水澄清后关闭排污阀;
4. 净水设备反冲排污:设备累计运行24h后,或进出水压力表指数差值达到0.05Mpa后进行反冲洗,反冲洗时设备应处于正常运行状态,滤池分两格,应依次反冲洗,关闭第一格滤池进水阀,打开第一格滤池反冲排污阀,关闭设备出水阀(如果设备进水压力较大超过0.3Mpa,出水阀不应全关,应保持一定开启度,水量足够反冲洗即可),单格滤池反冲时间为3~4min,反冲水较澄清后结束第一格滤池反冲洗,关闭第一格滤池反冲排污阀,打开第一格滤池进水阀,第一格滤池反冲完成后,应立即进入第二格滤池反冲洗,关闭第二格滤池进水阀,打开第二格滤池排污阀,反冲完成后,关闭第二格滤池反冲排污阀,打开第二格滤池进水阀,打开设备出水阀,记录反冲时间,反冲过程完成;
5. 净水设备大水量反冲洗:设备长期停用后启用或者更换滤料后应依次对两格滤池进行大水量冲洗,反冲过程中保持连通阀打开即可,其余同反冲操作;
6. 净水设备关闭:关闭加药装置、消毒装置,关闭进水阀、出水阀,保持所有滤池进水阀打开,所有滤池反冲排污阀、排气阀处于关闭状态;
7. 结束工作:检查净水设备是否处于正常关闭状态,检查所有机电设备是否处于正常停止状态,清扫现场并作记录,设备运行停止.