**ZD型压力式一体化净水设备操作规程(大型)**

ZD型压力式一体化净水设备是集混凝反应、沉淀、过滤一体化模式设计净水设备,与其配套的加药装置、消毒装置组成的一座完整的小型自来水厂,操作使用过程中应严格遵守设备使用说明,按照操作规程进行操作维护,具体如下:

1. 准备工作:检查净水设备是否处于正常关闭状态,加药设备、消毒设备等附属设备是否能够正常工作;
2. 净水设备启动:打开进水阀、出水阀,启动加药装置、消毒装置,依次打开、关闭净水设备排气阀,排尽设备内部气体,设备运行1小时后,检测设备进出水水质,并根据水质情况调整混凝剂、消毒剂投加量;
3. 净水设备沉淀排泥:设备累计运行12小时后,打开沉淀排污阀进行排泥,每个排泥阀排泥时间为1分钟,完成或排水澄清后关闭排污阀;
4. 净水设备反冲排污:设备累计运行24小时后,或进出水压力表指数差值达到0.05Mpa后进行反冲洗,反冲洗时设备应处于正常运行状态,滤池分三格,应依次反冲洗,关闭第一格滤池进水阀,打开第一格滤池反冲排污阀、排气阀,关闭设备出水阀,单格滤池反冲时间为3~4分钟,反冲水较澄清后结束第一格滤池反冲洗,关闭第一格滤池反冲排污阀,打开第一格滤池进水阀,第一格滤池反冲完成后,应立即进入第二格滤池反冲洗,关闭第二格滤池进水阀,打开第二格滤池排污阀、排气阀,关闭第一格滤池排气阀,反冲完成后,关闭第二格滤池反冲排污阀,打开第二格滤池进水阀,开始反冲第三格滤池,关闭第三格滤池进水阀,打开第三格滤池反冲排污阀、排气阀,关闭第二格滤池排气阀,反冲完成后,关闭第三格滤池反冲排污阀,打开第三格滤池进水阀,打开设备出水阀,关闭第三格滤池排气阀,记录反冲时间,反冲过程完成.
5. 净水设备关闭:关闭加药装置、消毒装置,关闭进水阀、出水阀,保持所有滤池进水阀打开,所有滤池反冲排污阀、排气阀处于关闭状态.
6. 结束工作:检查净水设备是否处于正常关闭状态,检查所有机电设备是否处于正常停止状态,清扫现场并作记录,设备运行停止.